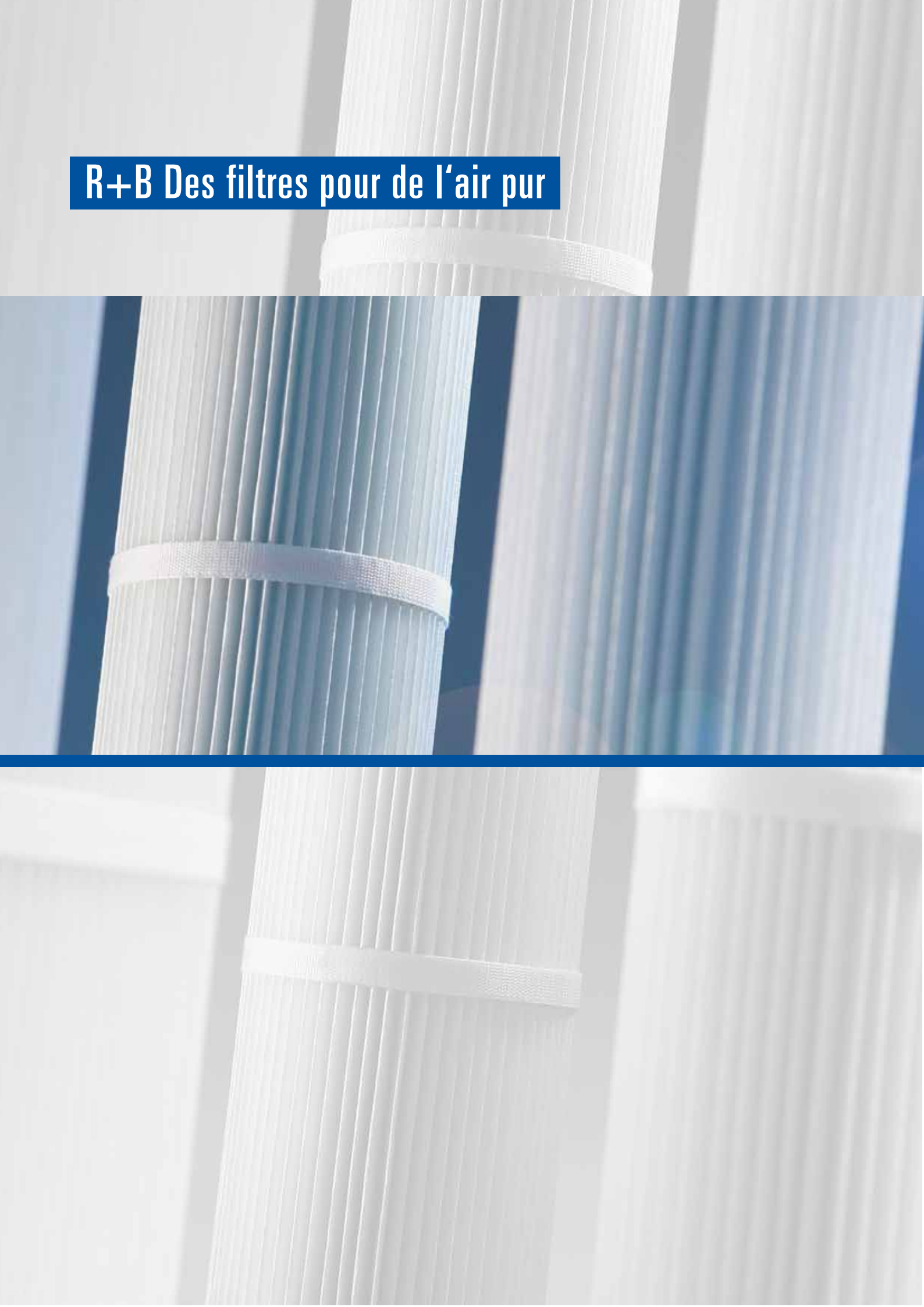


R+B Des filtres pour de l'air pur



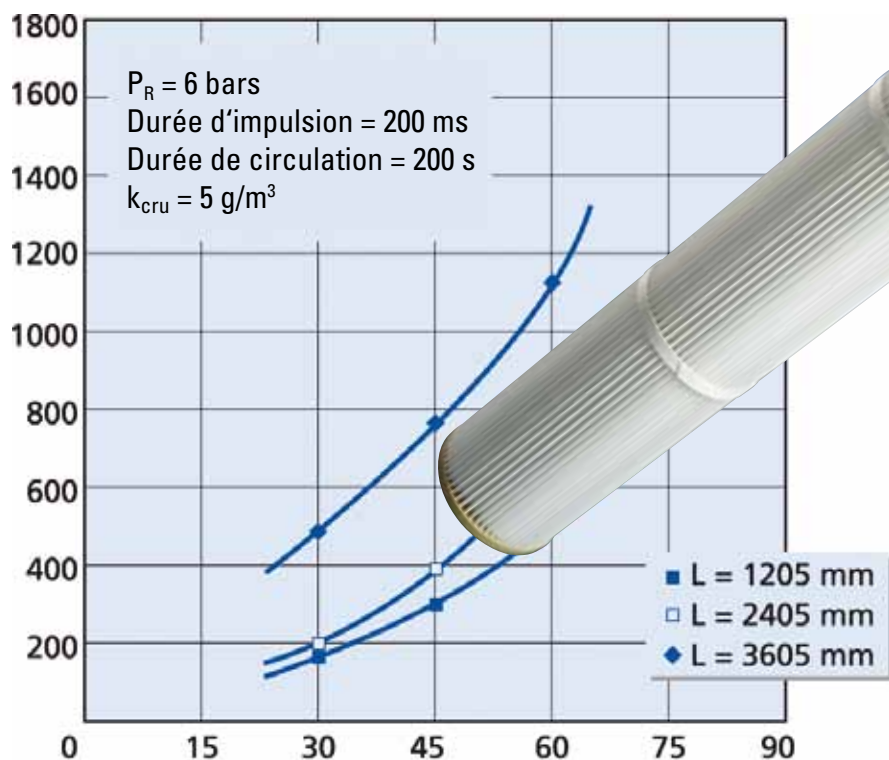
La performance dans l'expertise technique



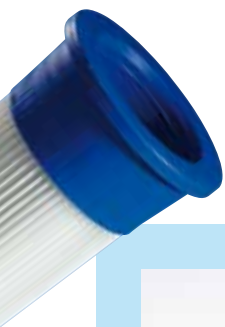
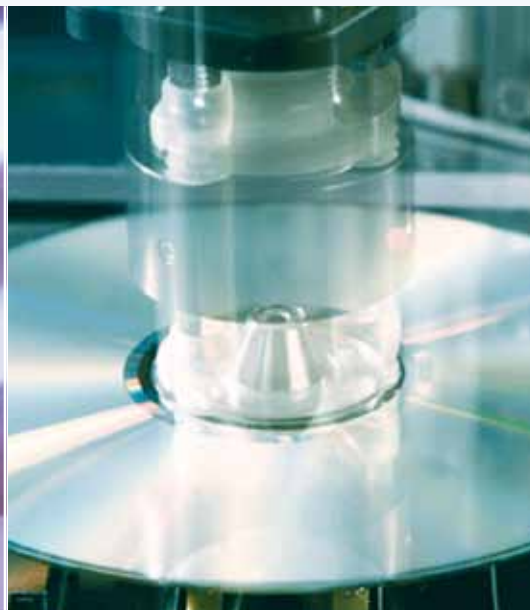
Être innovant

Depuis 1982, R+B Filter produit des éléments filtrants pour le dépoussiérage de sites de production. A l'origine, nous nous concentrons sur la production de cartouches filtrantes. En 1991, nous introduisons le premier panneau filtrant plissé sur le marché.

Aujourd'hui, le panneau filtrant est un standard en dépoussiérage; c'est une alternative aux cartouches filtrantes et aux poches filtrantes. Au fil des années, d'autres produits brevetés ont vu le jour. Grâce à nos innovations, nous établissons aujourd'hui des critères de qualité dans le domaine du dépoussiérage.



A chaque poussière son filtre



Fiabilité et efficacité le plus important pour nous

R+B Filter est une entreprise détenue et dirigée par une même famille. Nous ne produisons pas que des éléments filtrants mais développons aussi des solutions complètes pour nos clients. Les différents cas d'application sont analysés par nos ingénieurs de manière approfondie afin de soumettre ensuite à nos clients une proposition qui garantira l'utilisation optimale de leurs dépoussiéreurs.

Avec une grande variété d'éléments filtrants d'excellente qualité, nous proposons une contribution efficace au dépoussiérage des postes de travail industriels et au traitement de l'air.

La famille détient et dirige l'entreprise. De gauche à droite: Jochen Rapp, Sabine Rapp, Peter Rapp.



Cartouches filtrantes pour gaz haute température



Cartouches filtrantes standard



Panneaux filtrants



Personnaliser par la diversité

R+B FILTER POSSÈDE LA PLUS LARGE GAMME DE FILTRES DÉPOUSSIÉRANTS SUR LE MARCHÉ

Exemples d'utilisation des éléments filtrants et des accessoires qui ont déjà fait leurs preuves des millions de fois:

- Sableuses
- Découpage laser et plasma
- Peinture par poudrage
- Séparation de brouillards d'huiles et d'émulsions
- Ventilation de silo
- Aspiration de fumées de soudure
- Production pharmaceutique et chimique
- Extraction pneumatique
- Filtration de gaz haute température
- Industrie du bois et artisanat
- Aspirateurs industriels
- Technologie des salles blanches



Cassettes filtrantes



Éléments filtrants pour séparation de brouillards d'huiles et d'émulsions

Recherche, Développement et Assurance Qualité

BÉNÉFICIEZ DE NOTRE EXPÉRIENCE EN TERMES D'APPLICATION SPÉCIFIQUE

Les nouveautés technologiques sont porteuses d'exigences différentes en terme de filtration des poussières pour l'utilisateur. Les directives renforcent les exigences sur la propreté de l'air et les clients développent de nouvelles idées afin que la production soit de plus en plus propre. Dans ce contexte, nous avons pour mission de développer des produits innovateurs et des solutions pour nos clients. Notre but est de proposer le meilleur qui soit. Aujourd'hui, pour tous les projets, efficacité, rentabilité et qualité sont exigées. Par ces critères s'expriment également les demandes spécifiques des clients qui ne peuvent être satisfaites par des produits standard déjà conçus.

Seul celui qui possède des compétences en dépoussiérage et qui a la volonté d'expliquer en détail les conditions dans lesquelles des éléments filtrants sont efficaces fournit les bases suffisantes pour qu'une solution adaptée soit développée.

Qu'il s'agisse de solutions individuelles ou de produits de série spécifiquement conçus pour nos clients, pour que l'installation fonctionne sans problème, la solution de filtration est choisie afin d'être adaptée à votre environnement de travail qu'il s'agisse de cartouches, de panneaux ou de cassettes. L'élément choisi doit résister à des charges chimiques, thermiques et mécaniques sur le long terme. Pour cela, nous cherchons et testons de nouveaux matériaux de manière continue. Les cas d'application soumis par les clients sont analysés de manière approfondie par nos ingénieurs.

Une partie de ce travail est effectuée dans notre propre laboratoire. Pour la recherche fondamentale, nous nous tournons vers un institut indépendant. Nos ingénieurs expérimentés sont rapidement confrontés à la maturité du marché par le biais des filtres et de leurs nouvelles formes.



Une équipe pour des solutions innovatrices

L'expérience au-delà des domaines concernés, la réflexion et la prise en charge dans des contextes globaux parfois très complexes caractérisent nos ingénieurs et techniciens. Nous jouons le rôle de conseiller pour les questions portant sur nos installations et leurs utilisations et nous entretenons un dialogue rapproché avec les constructeurs et les bureaux d'ingénieurs. Résultat: une confiance réciproque s'est installée depuis longtemps avec nos partenaires.

En bref, la meilleure solution possible pour le client.

DES CONTRÔLES STRICTS, DE LA RÉCEPTION DES MARCHANDISES À LA LIVRAISON

Il va de soi que nous n'acceptons les matières premières qui seront travaillées que si elles correspondent exactement aux critères définis et elles assurent une qualité constante en terme de perméabilité à l'air, de solidité et de résistance chimique. Dans notre gestion globale de la qualité, tous les processus mis en place font l'objet de protocoles et sont archivés. Par exemple: les tests de matières premières, la documentation portant sur les lots qui nous ont été livrés, ou encore le respect des tolérances définies. Nous revendiquons nos standards élevés, que nous justifions par la certification DIN EN ISO 9001.



Une procédure de mesure fiable pour le contrôle des marchandises livrées.

Chaque phase du développement de techniques d'application et de production est soumis à des critères de qualité stricts. Nos exigences qualité ne s'expriment pas seulement par des consignes. On les retrouve tout autant dans la volonté et le savoir-faire de nos employés compétents, qui fournissent un travail de premier choix. Afin de s'assurer que nos clients obtiennent des filtres de qualité optimale, nous portons une importance particulière à la qualification de nos employés. Formations initiales et continues sont à nos yeux tout aussi importantes que la certification.



De nouveaux défis demandent l'optimisation permanente des produits.



Rien n'échappe au regard observateur de nos experts en filtre. En fin de compte, pouvoir identifier sans réserve les critères qualité est décisif dans la réussite de l'entreprise.



Une production flexible

TECHNIQUES MODERNES ET ÉQUIPES EXPÉRIMENTÉES RIMENT AVEC SÉCURITÉ

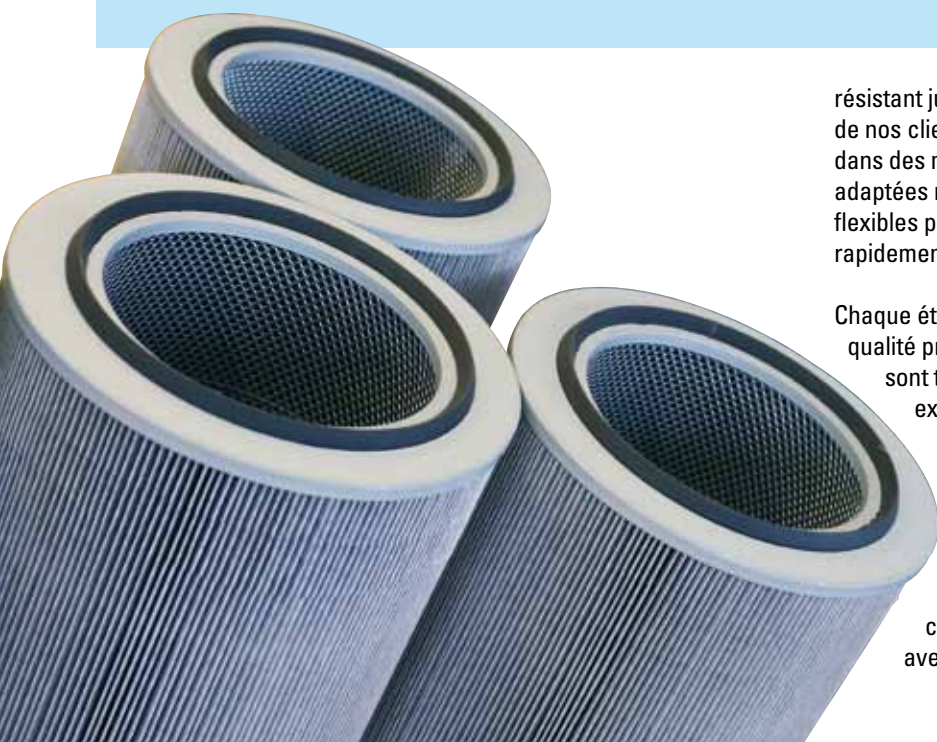
Notre site de production est équipé de machines performantes qui permettent de produire une gamme étendue et unique en son genre d'éléments filtrants plus différents les uns que les autres. Le programme comprend cartouches de filtres plissées, panneaux filtrants et cassettes filtrantes pour l'industrie du traitement de l'air et du dépolluissage ainsi que des accessoires pour le nettoyage d'éléments filtrants comme les embouts Venturi, les vannes à commande magnétique et les régulateurs de vanne. Parmi les éléments

standard, nous produisons des cartouches filtrantes de diamètre 115, 128, 150, 160, 228 et 327 mm avec tous les systèmes de fixation nécessaires, les cartouches filtrantes Ecotex avec système de baïonnette, et les cartouches filtrantes Multicell avec plusieurs surfaces de filtre dans un même élément. Nous produisons des panneaux filtrants plissés; qui servent d'alternative aux cartouches filtrantes rondes; ainsi que des cassettes filtrantes nettoyables de différentes tailles. Toutes les cartouches filtrantes et tous les panneaux filtrants sont aussi disponibles avec des matériaux certifiés pour l'industrie agroalimentaire. Pour la filtration de gaz haute température, nous produisons les éléments filtrants

Une planification respectée

Quand on propose une grande variété de produits, il faut en plus d'une compétence technique disposer avant tout de flexibilité. Nos employés des services réception, production et expédition disposent des capacités requises. Ils sont habitués à s'adapter rapidement aux changements de conditions tout en accomplissant leur travail dans les délais qui leur sont impartis. Cette fiabilité, même dans de courts délais, est une caractéristique essentielle de R+B Filter.

Une grande flexibilité pour planifier selon les délais.



résistant jusqu'à 450° Celsius. Les demandes variées de nos clients nous amènent à produire des filtres dans des matériaux divers. Nos machines peuvent être adaptées rapidement. Des procédures de fabrication flexibles permettent de passer d'une tâche à l'autre rapidement.

Chaque étape de fabrication est soumise à des normes qualité précises et les protocoles qui s'y rattachent sont transparents et faciles à comprendre. Les exigences évoluant rapidement dans le milieu du dépolluissage industriel, elles supposent que des adaptations soient effectuées en conséquence et que notre technique de production et le déroulement de la fabrication évoluent. Nous améliorons notre production de filtres en permanence afin de constamment garantir notre capacité à livrer avec fiabilité.



Large assortiment de matériaux pour filtres.



Soudure précise de corps métalliques.



Moulage précis d'un disque.

Toutes les machines et installations sont développées afin de permettre une production rapide et efficace.





Chaque commande est un engagement

Nos clients bénéficient de services excellents, d'idées innovatrices et, naturellement, de produits d'une qualité optimale.

Dès la première rencontre, nous apportons des contributions utiles avec pour objectif de répondre aux exigences du site où le filtre sera installé. Nous ne faisons pas de compromis et restons dans l'esprit d'un travail qualitatif tout en étant conscients de l'importance des coûts: ces éléments sont au centre de nos propositions.

Nous élaborons une solution avec nos clients.

Être proche de nos clients

NOTRE COMPÉTENCE S'APPUIE SUR UN SAVOIR INITIAL

On peut dire sans hésiter que le dépoussiérage est un domaine complexe. La poussière n'est pas vraiment que poussière. Chaque application est liée à des charges spécifiques de poussière et à des caractéristiques liées à ces poussières; on ne peut donc pas les comparer.



Des formations élargissent notre champ de connaissances.

Les éléments filtrants occupent une fonction clé dans le système global du dépoussiéreur. Souvent, ils doivent faire face à des conditions extrêmes et à des contraintes importantes. C'est la raison pour laquelle le conseil du fabricant des éléments filtrants joue un rôle particulièrement décisif.

Nous assistons nos clients dans le choix du matériau de filtre ou de l'élément de filtre le mieux adapté et nous les conseillons quant à la conception de l'installation filtrante. Afin que l'installation fonctionne parfaitement, tous les facteurs sont étudiés les uns après les autres.

Nos ingénieurs se font une idée sur place. Ils donnent des conseils quand l'installation filtrante doit être transformée ou si elle ne fonctionne pas comme prévu. Nous sommes en mesure d'analyser des éléments filtrants usagés dans notre propre laboratoire et soumettons des propositions afin que le fonctionnement de l'installation puisse être améliorée. Nous contribuons ainsi à ce que la production se déroule sans

Le siège social de la société ainsi que le site de production à Langenbeutingen, près de Heilbronn.





Montage d'une cartouche filtrante.



Dépoussiéreur avec éléments filtrants de dépoussiérage.

problème et à ce que les conditions de travail restent les plus saines possible. R+B Filter propose des services étendus, du conseil à la conception d'installations filtrantes et à la mise en service, et cela s'entend même des années après l'achat.

CONFIDENTIALITÉ

La confidentialité est pour nous une obligation. Nous apportons une protection à nos clients pour les solutions élaborées spécifiquement pour eux. Sur demande, nous réalisons l'envoi au nom de notre partenaire. Fiabilité et sérieux sont les bases essentielles pour une relation qui dure sur le long terme avec nos clients.

UNE PRÉSENCE MONDIALE POUR UN TRAITEMENT DE L'AIR EFFICACE

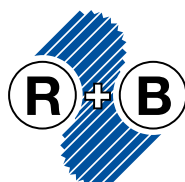
Nos installations de traitement de l'air et de dépoussiérage fonctionnent avec fiabilité dans de nombreux pays autour du globe. Nos cabinets de conseil et nos bureaux commerciaux constituent des interlocuteurs compétents pour toute question portant sur le dépoussiérage. La représentation de R+B Filter sur place garantit une qualité de livraison et de service exemplaire à n'importe quel moment et à proximité de nos clients.



R+B produit en Inde. La production d'éléments filtrants a commencé en 2009 sur le site de Vadodara, près Mumbai. Mise en place d'une cartouche filtrante.



Bienvenue à l'interaction



FILTER

R+B Filter GmbH
Bössingerstraße 34
74243 Langenbrettach-
Langenbeutingen
Allemagne
Téléphone: +49 (0) 79 46 91 27-0
Télécopie: +49 (0) 79 46 91 27-39
E.mail: info@rb-filter.de
Site Internet: www.rb-filter.eu

Notre Agent en France
Filtration Conseil
Philippe Watremez
185 Route Nationale · 59152 Chereng · France
Téléphone: +33 (0) 3 207 903 55
Télécopie: +33 (0) 3 684 602 44
Mobil: +33 (0) 6 884 104 07
E.mail: contact@filtration-conseil.com
Site Internet: www.rb-filter.net