

TQP

TARGETTE PNEUMATIQUE ETANCHE AVEC JOINTS

FICHE TECHNIQUE

Contenu :

- 1. Description générale**
- 2. Liste de pièces de rechange**
- 3. Détail des joints d'étanchéité**
- 4. Dimensions et poids**
- 5. Domaine d'utilisation**
- 6. Installation**
- 7. Entretien**
- 8. Instructions de sécurité**

1. Description générale

La targette à glissière est fabriquée en acier électro-galvanisé.
Le corps est composé de deux coquilles, boulonnées ensemble, et d'une glissière de fermeture coulissant entre elles.

La robustesse de la targette est obtenue grâce à l'utilisation de tôles de 1,5 à 2 mm pour les coquilles et de 2 à 2,5 mm pour la glissière de fermeture.
Afin d'éviter le desserrage des boulons, les écrous sont autobloquants.

Du Ø 80 au Ø 160 mm, les targettes TQP sont équipées d'un seul vérin pneumatique. L'expérience a démontré qu'à partir du Ø 180 mm, il est préférable de monter deux vérins afin d'obtenir un mouvement bien guidé longitudinalement et d'assurer une fiabilité sans failles.

Les vérins des TQP ont un corps cylindrique jusqu'au Ø 300 mm et carré à partir du Ø 315 mm et au-delà.

Jusqu'au Ø 200, chaque demi-coquille comprend un joint blanc d'étanchéité ainsi qu'un joint noir de pression, tous deux insérés dans un logement embouti.
A partir du Ø 225 et au-delà, seul le joint blanc est collé et riveté dans chaque demi-coquille

L'électrovanne standard est une 5/2 équipée, au choix et à préciser lors de la commande, d'une bobine en 220VAC, 110VAC, 24VAC ou 24VDC

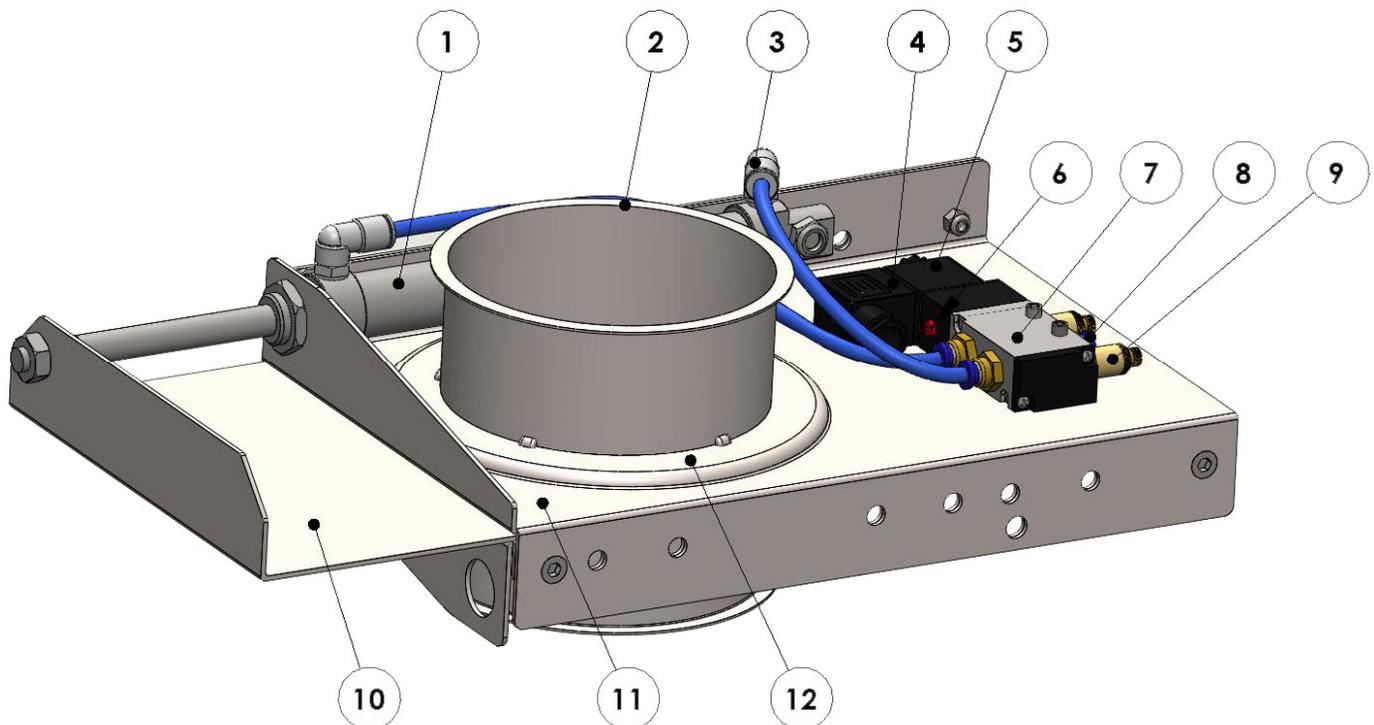
L'alimentation en air comprimé s'effectue par connecteur rapide pour flexible Ø 6 mm.

La pression maximale admise en air comprimé sec et déshuilé est de 6 bar.

La vitesse, ainsi que la force d'ouverture et de fermeture de la targette se règlent au moyen de la vis équipant chacun des 2 silencieux d'échappement d'air, comme indiqué sur le schéma ci-dessous.

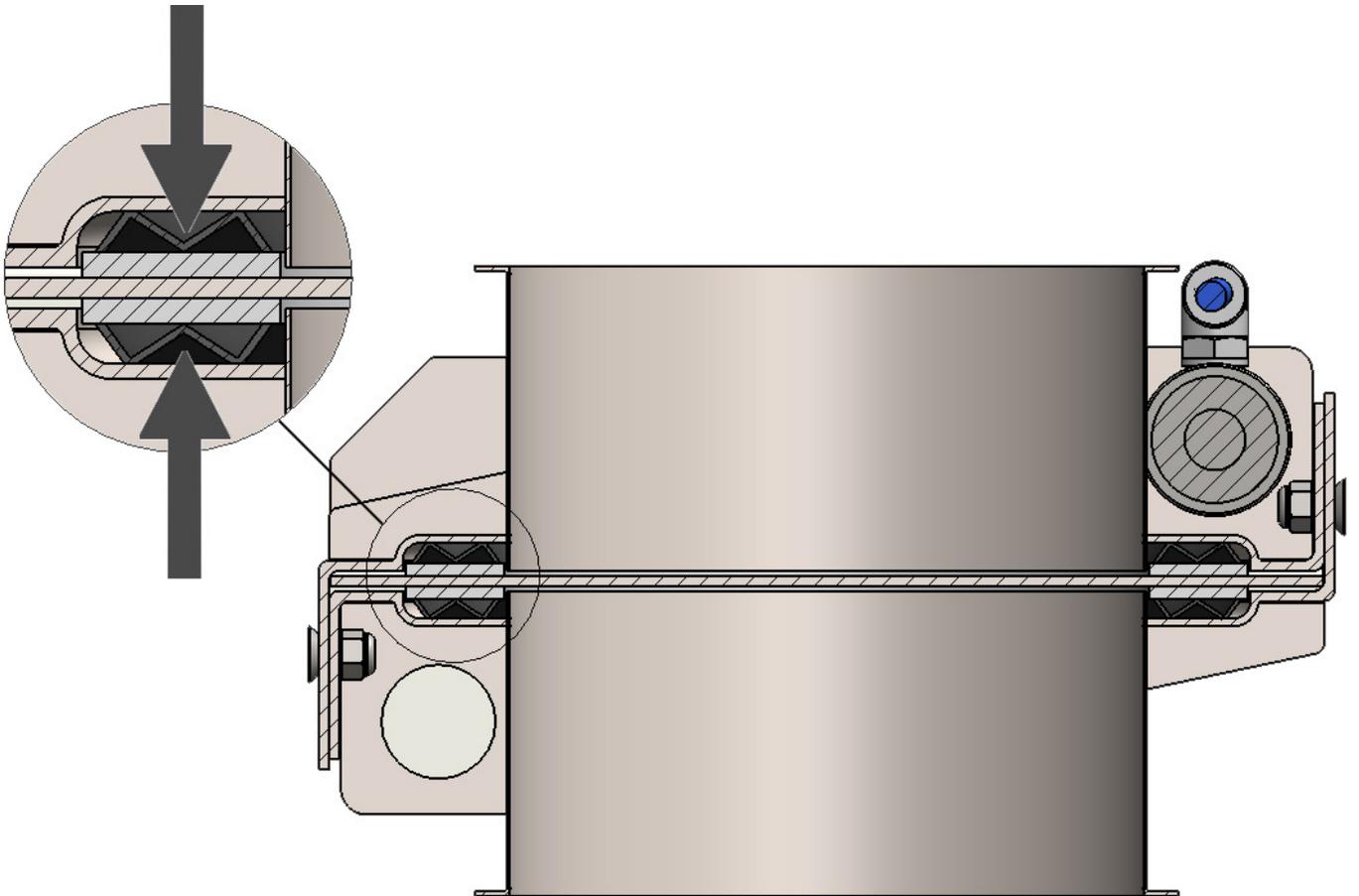
2. Liste de pièces de rechange

- 1 Vérin pneumatique
- 2 Tuyau flexible Ø 6 x 4 mm
- 3 Connecteur pivotant 1/8" coudé pour flexible Ø 6 x 4 mm
- 4 Connecteur électrique IP65
- 5 Bobine IP65 en 24VAC, 24VDC, 110VAC ou 220VAC
- 6 Bouton rouge pour opération manuelle
- 7 Electro-distributeur 5/2 sans bobine
- 8 Connecteur droit 1/8" pour flexible Ø 6 x 4 mm
- 9 Silencieux d'échappement d'air avec vis de réglage de pression
- 10 Glissière coulissante
- 11 Demi-coquille
- 12 Logement pour joint d'étanchéité et de pression

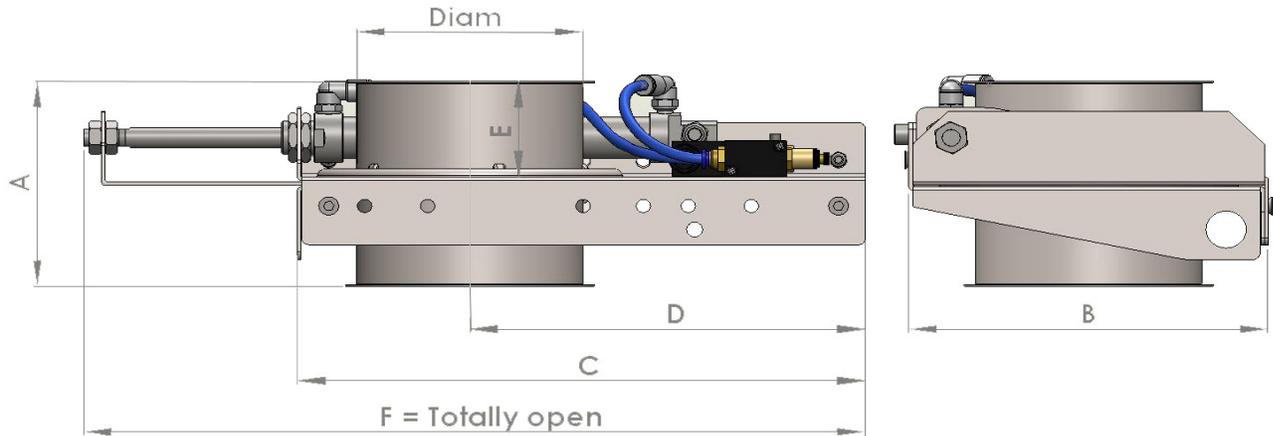


3. Détail des joints d'étanchéité

Le joint blanc garantit l'étanchéité de la targette alors que le joint noir assure la pression nécessaire et constante du joint blanc sur la glissière.



4. Dimensions et poids



Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F max. mm	poids kg	épaisseur de la glissière	épaisseur des coquilles
80	125	156	223	150	61	340	2,95	2 mm	1,5 mm
100	125	177	265	182	61	400	3,6	2 mm	1,5 mm
120	125	202	345	220	61	477	4,4	2 mm	1,5 mm
125	125	202	315	220	61	477	4,4	2 mm	1,5 mm
140	125	227	365	255	61	550	5,25	2 mm	1,5 mm
150	125	227	365	255	61	550	5,5	2 mm	1,5 mm
160	125	237	385	271	61	580	5,6	2 mm	1,5 mm
180	125	277	465	333	61	700	7,9	2 mm	1,5 mm
200	125	277	491	333	61	704	7,9	2 mm	1,5 mm
225	166	348	560	403	81	850	13,75	2,5 mm	2 mm
250	166	370	560	403	81	850	13,95	2,5 mm	2 mm
275	166	396	640	472	81	956	16,15	2,5 mm	2 mm
300	166	420	722	513	81	1021	17,95	2,5 mm	2 mm
315	166	435	695	513	81	1021	21,1	2,5 mm	2 mm
350	166	470	760	555	81	1165	23,65	2,5 mm	2 mm
400	166	520	860	630	81	1310	27,8	2,5 mm	2 mm
450	166	570	965	705	81	1460	33,4	2,5 mm	2 mm
500	166	620	1065	780	81	1610	37,8	2,5 mm	2 mm

5. Domaine d' utilisation

La targette pneumatique TQP est prévue pour fonctionner de manière assez rapide mais ne peut en aucun cas être utilisée comme clapet coupe-feu ou vanne de protection en cas d'explosion.

Une utilisation sous pression positive ou négative de plus de 4.000 Pa est à proscrire.

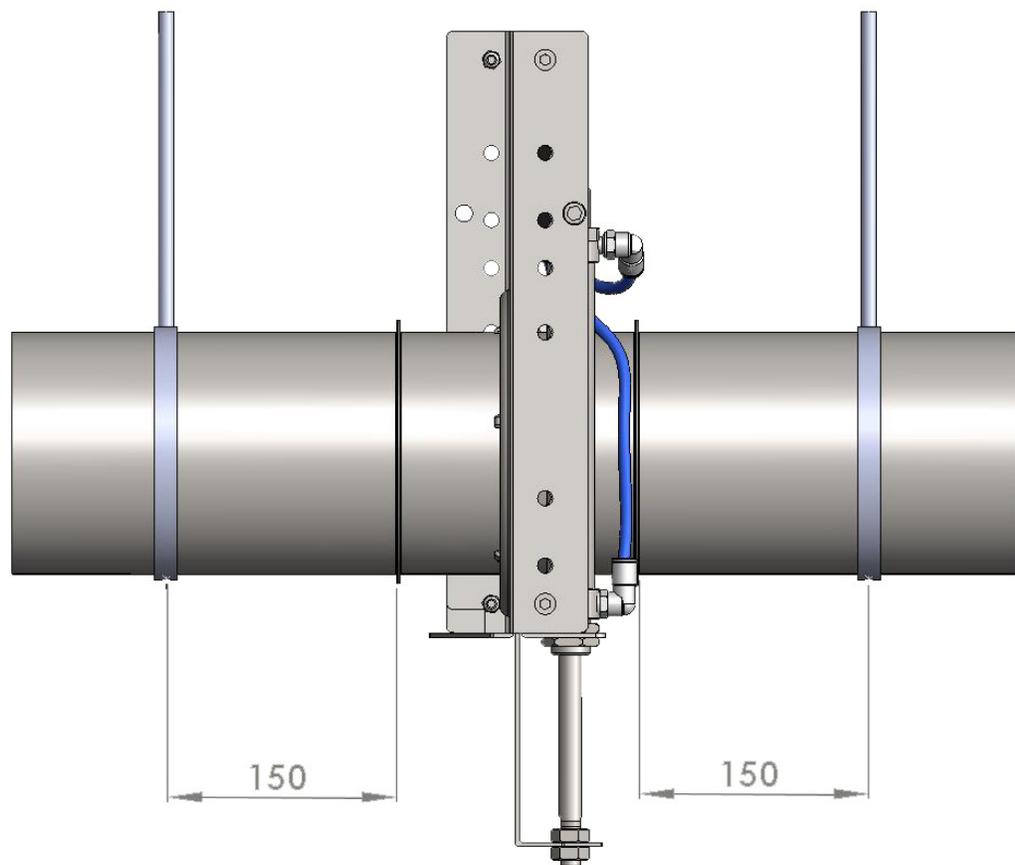
Le placement de la targette en atmosphère extérieure est sujet à problèmes en cas d'atteinte du niveau du point de rosée.

La targette doit être protégée contre l'humidité.

6. Installation

Une liaison équipotentielle du gainage ainsi qu'une bonne mise à la terre sont indispensables pour éviter toute usure prématurée de la targette.

Afin d'éviter toute contrainte mécanique de fonctionnement, il est absolument nécessaire que la targette soit installée et suspendue conformément au schéma ci-contre.



Avant montage, chaque targette TQP doit être consciencieusement actionnée à la main afin de vérifier le bon alignement de l'axe du ou des vérins qui permettent le coulissement libre de la glissière.

Tout désalignement risque d'entraîner prématurément une fuite d'air comprimé aux joints de passage de l'axe du vérin qui s'usent anormalement à cause du mauvais centrage de celui-ci.

En cas de constatation du problème avant montage et afin de pallier à toute déformation des joints de l'axe du vérin concerné, il faut libérer les écrous de l'axe, actionner plusieurs fois la targette jusqu'à ne plus sentir le moindre point de frottement contraignant et ensuite resserrer les écrous.

7. Entretien

Tous les raccordements électriques et pneumatiques doivent être vérifiés à intervalles réguliers, il en va même pour le serrage des boulons ainsi que le bon coulisement de la glissière. Les écrous extérieurs de l'axe des vérins doivent, au montage, être sécurisés par un produit Loctite (ou équivalent) ou encore une rondelle autobloquante.

8. Instructions de sécurité

Les prescriptions relatives au Règlement de Sécurité et de Protection du Travail d'application dans chaque entreprise doivent être strictement respectées. Pour qu'aucune pièce en mouvement ne puisse atteindre l'opérateur, les targettes TQP doivent être installées conformément aux règles de l'art.

Toute intervention à la targette doit être effectuée avec courant et air comprimé déconnectés.