

FILTERCUBE 4N/4H Unités centrales de filtration, certifiées par la BGIA

- **Approprié pour : des tâches variées d'aspiration simultanée de plusieurs postes de travail lors des travaux avec des métaux non alliés et des métaux précieux, des matières zinguées et d'aluminium.**



FILTERCUBE 4H

Description

Les unités centrales du type FILTERCUBE 4N et 4H sont certifiées par la BGIA selon DIN EN ISO 15012-1 (Protection de travail et santé lors du soudage et des procédés semblables – exigences, évaluation et identification de systèmes nettoyants de l'air, certificat BGIA : 200622719). Le degré de séparation est $\geq 99\%$.

L'unité correspond aux exigences de sécurité techniques pour des appareils de la catégorie des fumées de soudure W3 (aciers fortement alliés). Lors de l'utilisation correcte, l'unité peut être utilisée pour le service d'air circulant car les conditions de dérogation sont accomplies conformément aux directives existantes des substances dangereuses.

Les fumées et poussières produites sont captées par des éléments de captage appropriés et guidées dans l'unité de filtration. Une tôle perforée sert comme pré-séparateur des particules grosses et lourdes qui tombent dans le réservoir collecteur.

Toutes les unités de filtration sont équipées de cartouches filtrantes suspendues. De cette façon, les cartouches sont alimentées par le côté. Des lourdes particules tombent directement dans le réservoir collecteur de poussière.

Les cartouches filtrantes sont revêtues par usine d'un agent filtrant spécial (Precoat). Ceci augmente considérablement leur durée de vie par rapport aux cartouches usuelles.

Le dépoussiérage est commandé par micro-processeur par le système Power-Spray à travers une commande PULSE-CONTROL.

Avantages du système Power-Spray par rapport au dépoussiérage par buses rotatives ou par jets.

Voir pages 50 + 51 (FILTERCUBE 2N/2H)

Équipement standard

- Dépoussiérage automatique via système Power-Spray
- Commande PULSE-CONTROL
- 4 cartouches filtrantes à grande surface, d'une longueur de 600 mm chacune (type 4N) ou 1200 mm (type 4H)
- Réservoir collecteur de poussière avec fermetures de serrage
- Ventilateur
- Réservoir intégré d'air comprimé intégré
- Commande pour le ventilateur
- Portes d'entretien
- Porte d'entretien du boîtier des cartouches filtrantes avec vitre feuilleté

Disponible en option (avec certificat BGIA)

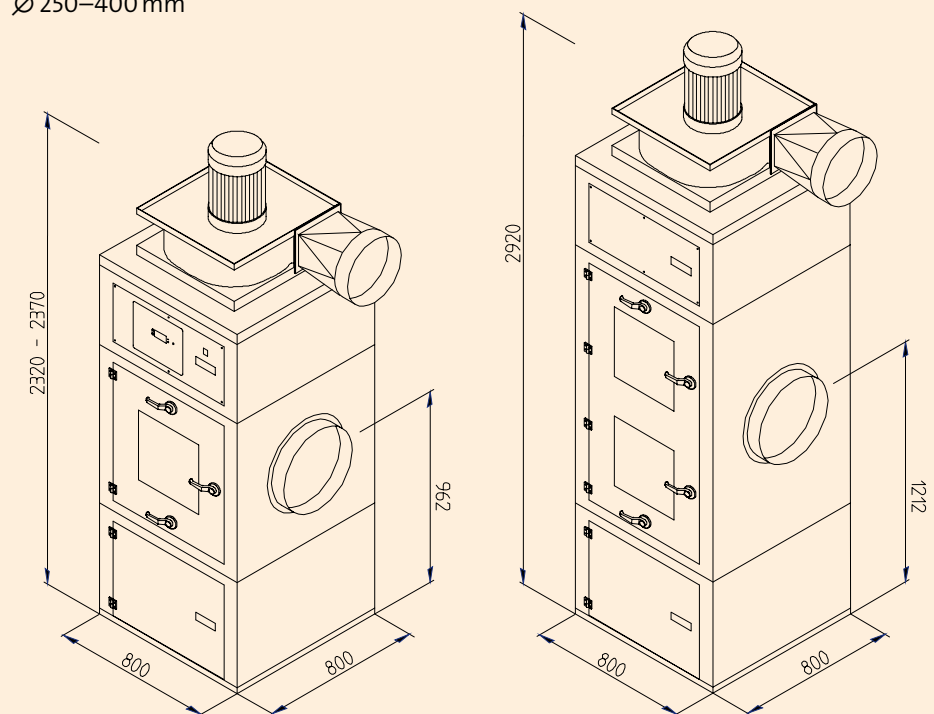
- Dispositif d'application continu de Precoat
- Capteur de particules
- Cartouches filtrantes Easy-Clean-Plus $4 \times 12,5 \text{ m}^2$ pour version 4N, $4 \times 25 \text{ m}^2$ pour version 4H)
- Boîtier insonorisant pour le ventilateur
- Coulisse insonorisante (seulement en combinaison avec le boîtier insonorisant)

Disponible en option (sans certificat BGIA)

- Set d'extension à charbon actif

Compris dans la livraison

- FILTERCUBE 4N ou 4H y compris 4 cartouches filtrantes
- Tubulures d'aspiration selon le type $\varnothing 250\text{--}400 \text{ mm}$



FILTERCUBE 4N (à gauche) et FILTERCUBE 4H (à droite)

Données techniques

FILTERCUBE 4N/4H Unités centrales de filtration	
Débit volumétrique max. du ventilateur	3 500–10 000 m ³ /h
Pression max.	2 700–3 000 Pa
Puissance du moteur	2,2–11,0 kW
Degré de séparation	$\geq 99\%$
Niveau sonore	env. 72 dB (A)
Dimensions (l × p × h)	800 × 800 × 2 320–2 920 mm

Versions disponibles

FILTERCUBE 4N/4H Unités centrales de filtration, certifiées par la BGIA						
Débit volumétrique max. du ventilateur	3 500 m ³ /h	4 000 m ³ /h	5 000 m ³ /h	6 000 m ³ /h	7 500 m ³ /h	10 000 m ³ /h
Puissance du moteur	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
Dimensions (l × p × h)	800 × 800 × 2 320 mm	800 × 800 × 2 320 mm	800 × 800 × 2 370 mm	800 × 800 × 2 920 mm	800 × 800 × 2 920 mm	800 × 800 × 2 920 mm
	FILTERCUBE 4N–3500 95 014 400 220 311 00	FILTERCUBE 4N–4000 95 014 400 300 351 00	FILTERCUBE 4N–5000 95 014 400 400 401 00	FILTERCUBE 4H–6000 95 014 410 550 621 00	FILTERCUBE 4H–7500 95 014 410 750 801 00	FILTERCUBE 4H–10000 95 014 411 101 001 00